

Trumpf Trumatic L6050 6000W

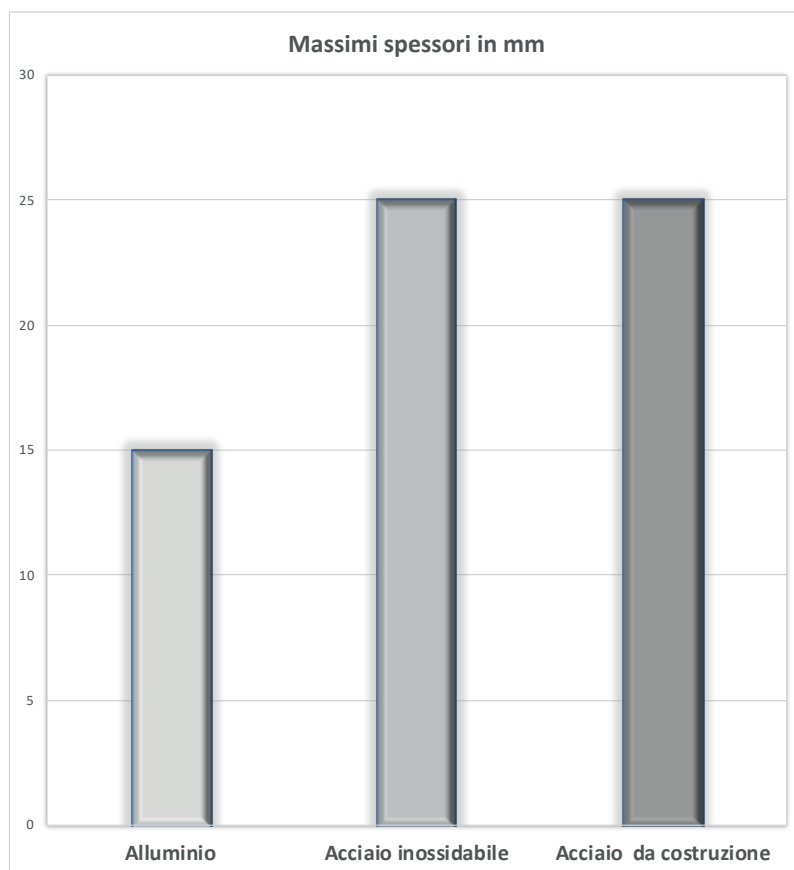
Dati tecnici

Caratteristiche tecniche

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Campo di lavoro X Y Z | 6000x2000x115 mm |
| Velocità max assi X e Y | 300 m/min |
| Spessore massimo lamiera Fe360 | 25 mm |
| Controllo Numerico Siemens | Sinumerik 840D |
| Generatore Laser tipo TFL Turbo | 6000 W |
| Carico elettrico collegato | 110 kW |
| Anno di costruzione | 2006 |

Dati di taglio

Spessore massimo del foglio in mm



Caratteristiche impianto

L'impianto è costituito da:

- Corpo Macchina
- Cambio palette a due cassette – cambio lamiera in tempo mascherato
- Nastro centrale evacuatore per la raccolta degli scarti di taglio
- Sistema di refrigerazione a circuito chiuso per ottiche interne ed esterne e risonatore
- Armadio di comando
- Armadio HF (generazione potenza)
- Sistema di aspirazione automatico a 5 parti, interno alla macchina, gestito da PLC
- Abbattitore polveri automatico e autopulente, connesso al tunnel di aspirazione interno
- Pulpito di comando dedicato per il cambio pallet
- Fotocellule di sicurezza
- Impianto a norma CE

CONTATTI

commerciale@lazzarimacchine.it

Tel. +39 0371 776852

www.lazzarimacchine.it

