

Trumpf Trumatic L3030

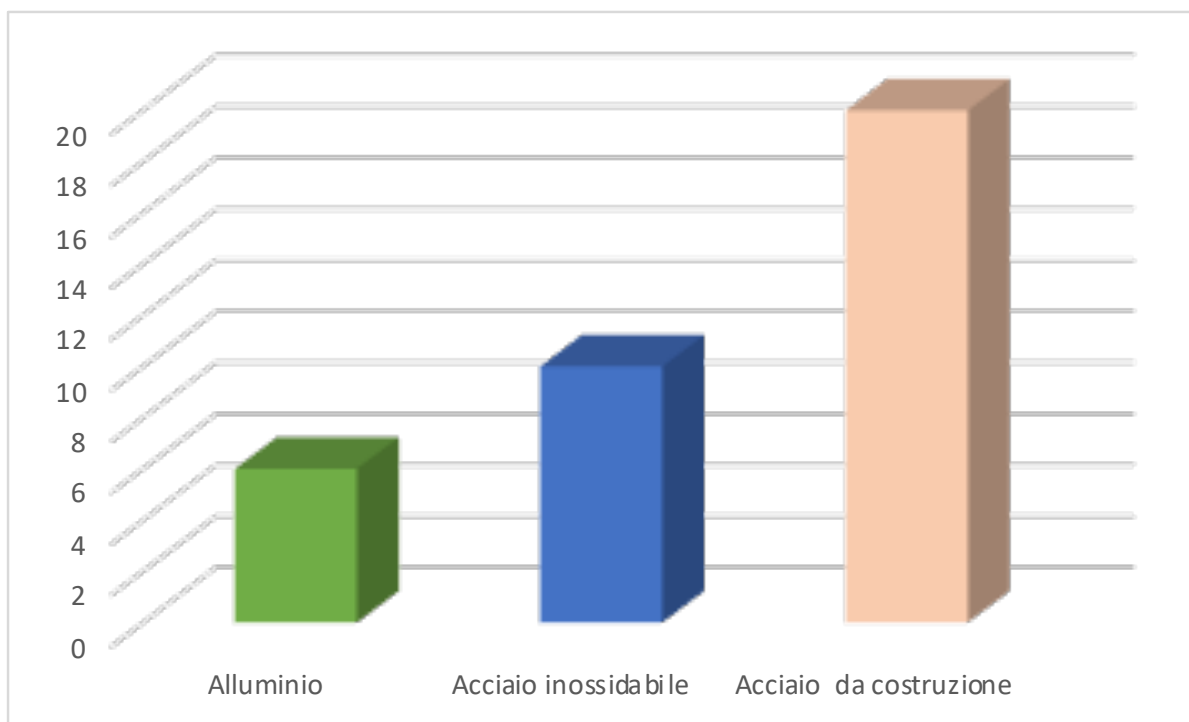
Dati tecnici

Caratteristiche tecniche

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Campo di lavoro X Y Z | 3000x1500x115 mm |
| Velocità max assi X e Y | 60 m/min |
| Spessore massimo lamiera Fe360 | 20 mm |
| Controllo Numerico Bosch | Trumagraph CC220 |
| Generatore Laser tipo TFL Turbo | 2600 W |
| Carico elettrico collegato | 53 kW |
| Anno di costruzione | 1996 |

Dati di taglio

Spessore massimo del foglio in mm



Accessori in dotazione

- Testa di taglio da 5"
- Testa di taglio da 7,5"
- HI-LAS: Taglio alta pressione
- Software di programmazione Lantek Expert Cut Plus

Caratteristiche impianto

L'impianto è costituito da:

- Corpo Macchina
- Cambio palette a due cassette – cambio lamiera in tempo mascherato
- Nastro centrale evacuatore per la raccolta degli scarti di taglio
- Sistema di refrigerazione a circuito chiuso per ottiche interne ed esterne e resonatore
- Armadio di comando
- Armadio HF (generazione potenza)
- Sistema di aspirazione automatico a 5 parti, interno alla macchina, gestito da PLC
- Abbattitore polveri automatico e autopulente, connesso al tunnel di aspirazione interno
- Pulpito di comando dedicato per il cambio pallet
- Fotocellule di sicurezza
- Impianto a norme CE
- Realizzazione impianto gas di taglio

CONTATTI

commerciale@lazzarimacchine.it
Tel.+39 0371 776852
www.lazzarimacchine.it

