

Trumpf Trumatic L6030

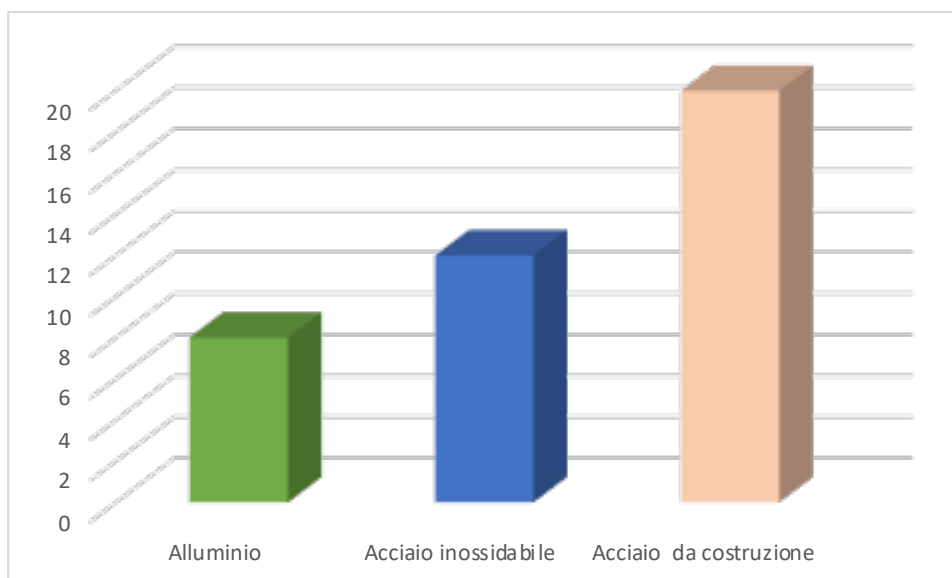
Dati tecnici

Caratteristiche tecniche

Campo di lavoro X Y Z	6000x2000x115 mm
Velocità max assi X e Y	60 m/min
Spessore massimo lamiera Fe360	20 mm
Controllo Numerico Bosch	Trumagraph CC220
Generatore Laser tipo TFL Turbo	3000 W
Carico elettrico collegato	56 kW
Anno di costruzione	1997

Dati di taglio

Spessore massimo del foglio in mm



Accessori in dotazione

- Testa di taglio da 5" per taglio di materiali a basso spessore
- Testa di taglio da 7,5" per taglio di materiali fino ad alti spessori (vedi tabelle di taglio)
- AUTOLAS PLUS: regolazione automatica della focale
- HI-LAS: taglio in alta pressione

Caratteristiche impianto

L'impianto è costituito da:

- Corpo Macchina
- Cambio palette a due cassette – cambio lamiera in tempo mascherato
- Nastro centrale evacuatore per la raccolta degli scarti di taglio
- Sistema di refrigerazione a circuito chiuso per ottiche interne ed esterne e risonatore
- Armadio di comando
- Armadio HF (generazione potenza)
- Sistema di aspirazione automatico a 5 parti, interno alla macchina, gestito da PLC
- Abbattitore polveri automatico e autopulente, connesso al tunnel di aspirazione interno
- Pulpito di comando dedicato per il cambio pallet
- Fotocellule di sicurezza
- Impianto a norma CE
- Risonatore TLF sostituito nel 2007 con versione a turbina magnetica

CONTATTI

commerciale@lazzarimacchine.it
Tel. +39 0371 776852
www.lazzarimacchine.it

